

HY

CHILLER LINE

HYDROPONICS CHILLERS



TECO Ponic[™]
REFRIGERATION TECHNOLOGIES



TECO S.r.l è un'azienda italiana fondata nel 1988 e specializzata nella refrigerazione, con focus su settori quali horeca, acquariologia e idroponica. Inoltre, attualmente si sta ponendo attenzione anche su un prodotto progettato per applicazioni di immersione a freddo.



L'ampia esperienza nei diversi ambiti della refrigerazione ha consentito lo sviluppo e la realizzazione di unità refrigeranti specifiche per il settore emergente della coltivazione delle piante in ambiente acquatico. Per l'idroponica, TECO ha sviluppato prodotti all'avanguardia particolarmente adatti al mantenimento delle temperature ideali. La coltura idroponica offre risultati ottimali in termini di qualità e igiene, con notevoli risparmi in termini di acqua ed energia.

Fin dalla sua costituzione, TECO ha ottenuto successo sul mercato internazionale ed è riconosciuto a livello globale.

REFRIGERATORI HY

Refrigeratori per il settore idroponico

La linea di refrigeratori **TECOponic** si contraddistingue per il design innovativo e compatto. L'installazione è possibile in sistemi idroponici RDWC, all'interno o all'esterno di grow box e altre applicazioni di coltivazione in acqua.

Grazie alle tecnologie impiegate nella progettazione e alla selezione di componenti di alta qualità, i refrigeratori **TECOponic** ottengono elevati coefficienti di prestazione (COP), contribuendo a un notevole risparmio energetico. L'interfaccia utente offre impostazioni intuitive e la lettura precisa della temperatura attraverso un display digitale.

I refrigeratori **TECOponic** sono sinonimo di qualità, progettati e prodotti in Italia.



TECO S.r.l is an Italian company founded in 1988, specializing in refrigeration with a focus on sectors such as horeca, aquariology, and hydroponics. Additionally, attention is currently being directed towards a product designed for cold immersion applications.



The extensive experience in various refrigeration fields has facilitated the development and creation of refrigeration units specifically tailored to the emerging sector of plant cultivation in aquatic environments. For hydroponics, TECO has developed cutting-edge products that are particularly suitable for maintaining ideal temperatures. Hydroponic cultivation offers optimal results in terms of quality and hygiene, with significant savings in water and energy.

Since its establishment, TECO has achieved success in the international market and is recognized globally.

HY PRODUCTS

Hydroponic chillers line

TECOponic chillers are renowned for their innovative and compact design. They can be effortlessly integrated into RDWC hydroponic systems, both within and outside grow boxes, as well as in various other water cultivation applications.

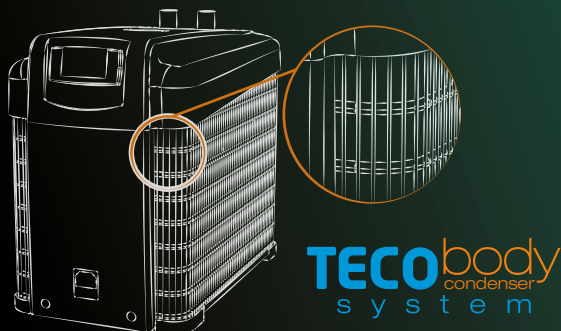
Utilizing advanced technologies and top-notch components, **TECOponic** chillers attain high coefficients of performance (COP), leading to notable energy savings. The digital display ensures intuitive and precise control over temperature settings and functions.

TECOponic chillers are renowned for their outstanding quality, meticulously designed and manufactured in Italy.

HY 150



Dimensioni - Dimensions



Il modello **HY150** presenta un design in cui il condensatore è parte integrante della struttura, consentendo una manutenzione quasi assente grazie all'eliminazione del filtro.

Questo modello funge esclusivamente da refrigeratore, senza disponibilità di resistenza. L'impiego del **gas R290** consente un notevole risparmio energetico, essendo una delle migliori alternative ecocompatibili con un **basso GWP (potenziale di riscaldamento globale=3 rispetto a 1430 del R134a)** e un miglior coefficiente di prestazione.



The **HY150** model features an innovative design where the condenser is an integral part of the structure. This unique configuration eliminates the need for a filter, resulting in minimal maintenance requirements. It is important to note that this model is specifically designed for chilling purposes and does not accommodate a heater.

What sets this chiller apart is its remarkable energy efficiency, attributed to the use of **R290 gas**. **R290 is a leading eco-friendly alternative known for its significantly lower Global Warming Potential (GWP) of 3**, in contrast to the GWP of 1430 for R134a gas. Additionally, the HY150 model boasts a superior coefficient of performance, operating with enhanced efficiency while minimizing its environmental impact.



Specifiche - Specifications

Peso - Weight

12,2 Kg

Consumo - Consumption

*32°C ambiente/ambient e 5°C acqua/water

150 W

Temperatura acqua
Water temperature

16° - 22°C

Temperatura ambiente
Room temperature

10° - 32°C

Capacità di raffreddamento
Cooling Capacity

220 W

Quantità gas refrigerante
Refrigerating gas quantity

0,045 Kg

HY500/H HY1000/H HY2000/H



foto/picture 1



Grazie al convogliatore di ultima generazione, le unità sono adatte a essere collegate alla grow box, sia all'interno (fornendo supporto all'espulsione del calore) che all'esterno (contribuendo al riscaldamento dell'ambiente interno).

Questi modelli sono dotati di resistenza opzionale (di serie nella versione H); il riscaldatore di serie assicura il mantenimento della temperatura ottimale in ogni condizione, permettendo la coltivazione durante tutto l'anno. Sono predisposti per essere controllati a distanza tramite il dispositivo opzionale TECOconnect (vedi foto 1).

Il TECOconnect è un dispositivo innovativo che consente il monitoraggio e il controllo wireless del refrigeratore direttamente dallo smartphone. Il modulo TECOconnect (non incluso con il refrigeratore, acquistabile separatamente) può essere utilizzato esclusivamente con refrigeratori abilitati TECO Wi-Fi.

Un significativo risparmio energetico è reso possibile dalla scelta del gas R290, una delle migliori alternative ecocompatibili (basso GWP - potenziale di riscaldamento globale = 3 rispetto a 1430 del R134a) e con un coefficiente di prestazione COP migliore.



These chillers feature innovative conveyors, seamlessly integrating with grow boxes. When connected inside a grow box, the chiller efficiently expels heat, while when connected outside, it contributes to indoor heating. This versatility ensures optimal temperature control, creating an ideal environment for plant growth.

These models offer an optional heater (standard in the H version). The built-in heater ensures the maintenance of the optimal temperature in any condition, enabling year-round cultivation. Additionally, these models can be remotely controlled using the optional TECOconnect device (picture 1).

TECOconnect is an innovative accessory enabling convenient wireless monitoring and control via smartphone. Note that TECOconnect is not included with the chiller and must be purchased separately, designed exclusively for compatible TECO Wi-Fi chillers.

The use of R290 gas in the chiller ensures significant energy savings. R290 is a top eco-friendly alternative with a low Global Warming Potential (GWP) of 3, compared to the GWP of 1430 for R134a gas. Additionally, R290 boasts a better coefficient of performance, enhancing operational efficiency and contributing to energy conservation.



R 290



Dimensioni - Dimensions



HY500/H



HY1000/H



HY2000/H



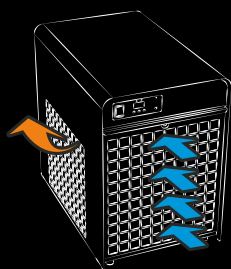
Specifiche - Specifications

	HY500/H	HY1000/H	HY2000/H
Peso - Weight	16,5 Kg	19,7 Kg	21,4 Kg
Temperatura ambiente Room temperature	10°C - 38°C	10°C - 38°C	10°C - 38°C
Temperatura acqua Water temperature	16°C - 22°C	16°C - 22°C	16°C - 22°C
COP	1,86 (cooling) 1,36 (heating)	2,30 (cooling) 2,00 (heating)	2,34 (cooling) 2,73 (heating)
Consumo - Consumption <small>*32°C ambiente/ambient e 5°C acqua/water</small>	220 W (cooling) 300 W (heating)	220 W (cooling) 300 W (heating)	220 W (cooling) 300 W (heating)
Capacità di raffreddamento Cooling Capacity	410 W	630 W	840 W
Quantità gas refrigerante Refrigerating gas quantity	0,09 kg	0,10 kg	0,12 kg

HY3000/H HY6000/H HY9000/H



I modelli **HY3000**, **HY6000** e **HY9000** sono unità progettate per applicazioni industriali, realizzate con l'obiettivo di garantire elevati standard di qualità. Viene impiegato il gas R410, che consente prestazioni elevate e consumi ridotti. Questi modelli sono dotati di resistenza opzionale (di serie nella versione H). La presenza del riscaldatore assicura il mantenimento della temperatura ottimale in ogni condizione, rendendo possibile la coltivazione durante tutto l'anno.



The **HY3000-HY6000-HY9000** models are specifically designed for industrial applications, guaranteeing elevated levels of quality. These models utilize R410 gas, facilitating high performance and low energy consumption. Additionally, these models come with an optional heater, which is a standard feature in the H version. The built-in heater ensures the maintenance of the optimal temperature in any condition, allowing for year-round cultivation.



Dimensioni - Dimensions

HY3000/H	395mm x 600mm x 565mm (h)
HY6000/H	395mm x 600mm x 565mm (h)
HY9000/H	395mm x 600mm x 565mm (h)



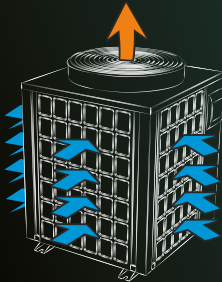
Specifiche - Specifications

	HY3000/H	HY6000/H	HY9000/H
Peso - Weight	39 Kg	39 Kg	47 Kg
Temperatura ambiente Temperature range	5°C - 38°C	5°C - 38°C	5°C - 38°C
Temperatura acqua Water temperature	5°C - 35°C	5°C - 35°C	5°C - 35°C
COP	2,75 (cooling) 2,93 (heating)	2,44 (cooling) 2,33 (heating)	2,75 (cooling) 2,75 (heating)
Consumo - Consumption <small>*32°C ambiente/ambient e 5°C acqua/water</small>	750 W (cooling) 800 W (heating)	900 W (cooling) 1200 W (heating)	1200 W (cooling) 1200 W (heating)
Capacità di raffreddamento Cooling Capacity	2200 W	2800 W	3300 W
Gas refrigerante R410a R410 refrigerating gas	0,45 kg	0,6 kg	0,8 kg

HY5K HY8K HY15K



Le pompe di calore TECOponic sono idonee per applicazioni industriali e installazioni esterne. Presentano una struttura solida, e la ventilazione verticale assicura un funzionamento ottimale anche in ambienti ostili. Viene utilizzato il gas R410, il quale offre prestazioni elevate e consumi ridotti. Garantiscono il mantenimento della temperatura ottimale in ogni condizione, rendendo possibile la coltivazione durante tutto l'anno.



TECOponic heat pumps are designed for industrial applications and external installations. They feature a robust structure and vertical ventilation, which ensures optimal performance even in challenging environments. These heat pumps utilize R410 gas, which enables high performance and energy efficiency. They are capable of maintaining the optimal temperature in any condition, allowing for year-round cultivation.



Dimensioni - Dimensions

- HY5K** 816mm x 690mm x 835mm (h)
- HY8K** 816mm x 690mm x 850mm (h)
- HY15K** 816mm x 690mm x 1050mm (h)



Specifiche - Specifications

	HY5K	HY8K	HY15K
Peso - Weight	79 Kg	105 Kg	130 Kg
Temperatura ambiente Temperature range	5°C - 38°C	5°C - 38°C	5°C - 38°C
Temperatura acqua Water temperature	5°C - 35°C	5°C - 35°C	5°C - 35°C
COP	2,85 (cooling) 3,00 (heating)	2,00 (cooling) 3,35 (heating)	2,11 (cooling) 3,70 (heating)
Consumo - Consumption <small>*32°C ambiente/ambient e 5°C acqua/water</small>	2030 W (cooling) 1500 W (heating)	4350 W (cooling) 2800 W (heating)	6890 W (cooling) 4100 W (heating)
Capacità di raffreddamento Cooling Capacity	5,8 W	8,7 W	14,6 W
Gas refrigerante R410a R410 refrigerating gas	1,55 kg	1,7 kg	4,2 kg

HY

CHILLER LINE

HYDROPONICS CHILLERS





 **ITALIAN
REFRIGERATION
TECHNOLOGIES**

SEGUICI | FOLLOW US



S.r.l. Via G. Ricci Curbastro, 8 - 48124 Fornace Zarattini Ravenna - Italy

 +39 0544.408333

 +39 0544.280084